









Allgemeine Anleitung

Zementieren eines Friktionskappchens aus Tecno Med auf Überkonstruktion aus Prettau® Zirkon


Benötigte Werkzeuge und Materialien

-  Sandstrahler (Aluminiumoxid: Korngröße 110 µm; 2,5 bar)
-  Universal-Primer*
-  Trockene ölfreie Druckluft ISO/DIN 7494-2:2014-03
-  Glasionomer- oder Phosphat-Befestigungszement*
-  Ethanol* (ohne Parabene und unparfümiert)
-  Werkzeug zur Entfernung von Zementüberschüssen
-  Einweg-Applikator
-  Glyceringel/Airblock*

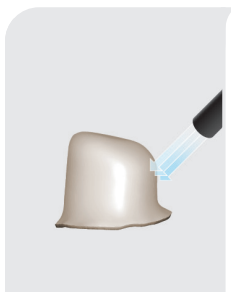


⚠️ * ACHTUNG! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.


Vorbereitung/Reinigung des Friktionskappchens



1 Sandstrahlen mit Aluminiumoxid (110 µm; 2,5 bar)



2 Gesamtes Kappchen mit Druckluft reinigen

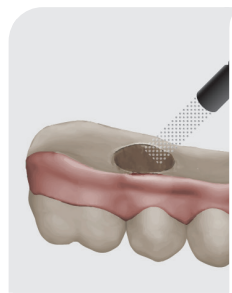


3 Mit Ethanol* entfetten und reinigen

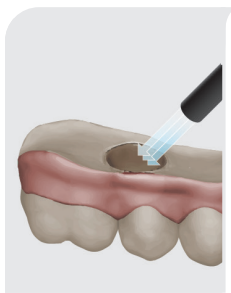


4 Primer* auftragen

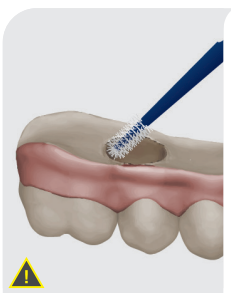
Vorbereitung/Reinigung der Überkonstruktion



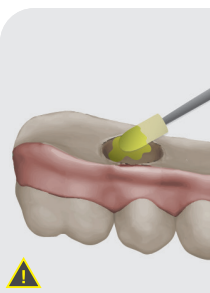
1 Sandstrahlen mit Aluminiumoxid (110 µm; 2,5 bar)



2 Mit Druckluft reinigen



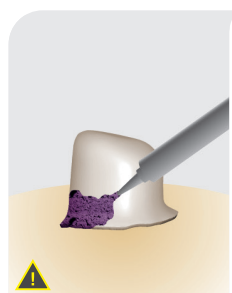
3 Mit Ethanol* entfetten und reinigen



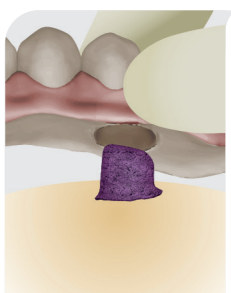
4 Primer* auftragen

⚠️ * ACHTUNG! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

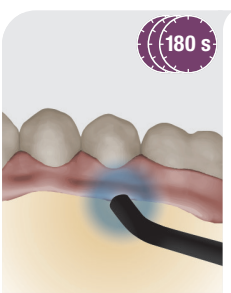
Zementierung des Kappchens in die Überkonstruktion



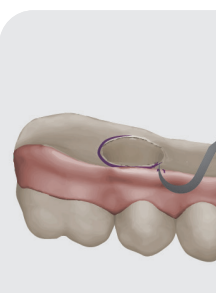
1 Kappchen am Modell anbringen und Zement* auftragen



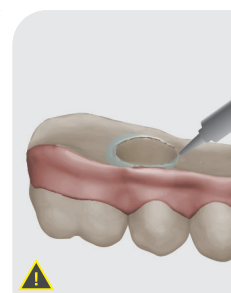
2 Überkonstruktion auf Kappchen setzen und fest andrücken




3 Polymerisieren (180 Sek.), um ein Verrutschen des Kappchens zu verhindern



4 Überkonstruktion vom Modell abnehmen und Zementüberschuss entfernen



5 Glyceringel/Airblock* auftragen



6 Polymerisieren (180 Sek.)