POLIEREN



Allgemeine Anleitung

Polieren eines Titanabutments (Raw-Abutment®)

Benötigte Werkzeuge und Materialien



Laboranalog



Diamantpolierer/Hartmetallfräser



Dampfstrahler



Hochglanzpolierbürste (ø 14 mm, ~15.000 Umdrehungen)



Mikroskop



Polierpaste (Diamond Polishing Paste, Artikelnr. ZBAA9821)



Baumwollschwabbel



Trennscheibe



Hochglanzpoliermittel*



* ACHTUNG! Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten! Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

Vorbereitung des Titanabutments



Das Laboranalog schützt den Implantatanschluss: Dieser darf nicht poliert werden!

Möglichkeiten das Abutment festzuhalten: am Laboranalog, am Rohling, mit einer Klemmpinzette o. Ä.



Polierpaste auf Hochglanzpolierbürste auftragen Zementierung erfordert rauere Oberfläche als Friktion: Die hier beschriebenen Arbeitsschritte daher an die Art der Befestioung anpassen!

Eine glatte Oberfläche verringert die Ablagerung von Bakterien: Daher Emergenzprofil auf Hochglanz polieren!















Metall des Abutments legieren können.

* ACHTUNG!
Bitte die jeweiligen Anweisungen des Produktherstellers beachten!
Abweichungen aufgrund vereinfachter Prozessdarstellung möglich.

Polieren des Titanabutments unter dem Mikroskop (optional) und Fertigstellung





Zementierung erfordert rauere Oberfläche als Friktion: Die hier beschriebenen Arbeitsschritte daher an die Art der Befestigung anpassen!

Eine glatte Oberfläche verringert die Ablagerung von Bakterien: Daher Emergenzprofil auf Hochglanz polieren!



