


Instructions d'utilisation générales

Stratification avec composites d'un bridge en Temp Premium Flexible

Instruments et matériaux nécessaires


 Sablage (oxyde d'aluminium :
taille du grain 110 µm, 2,5 bar)

 Primer* universel


 Gel de glycérine*

 Air comprimé sec, sans huile
ISO/DIS 7494-2:2014-03

 Tampon

 Fraises fines en carbure de tungstène

 Éthanol*
(sans parabènes et sans parfum)

 Lampe photopolymérisante

 Pâte de polissage*

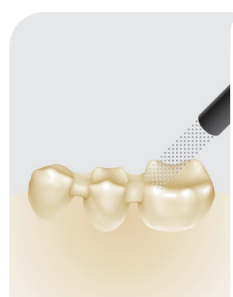
 Applicateur jetable

 Composite
Résine de stratification

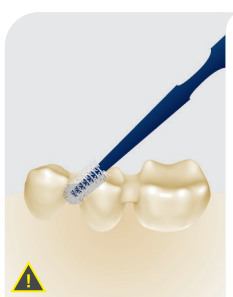
 Brosse de polissage

 * **ATTENTION !** Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

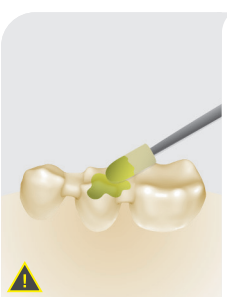
Préparation/nettoyage d'un bridge en Temp Premium Flexible



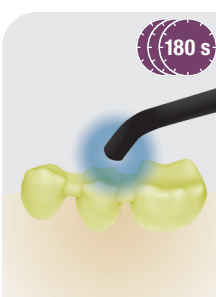
1 Sabler et souffler



2 Dégraisser avec l'éthanol*

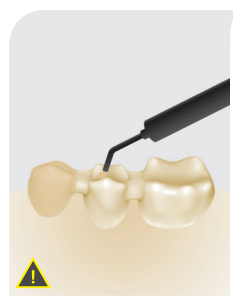


3 Appliquer le Primer*




4 Polymériser (180 secondes)

Modelage du bridge avec composite




1 Appliquer le composite pour modeler les détails des dents (max. 2 mm)

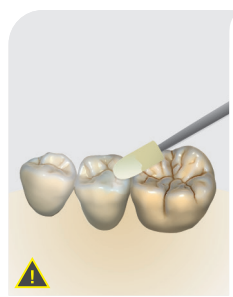


2 Polymériser (180 secondes)


Si nécessaire, répéter les étapes 1–2 jusqu'à obtenir la forme de dent souhaitée. Utiliser pour cela différents composites dans les couleurs dentines et les polymeriser après chaque couche.



3 Appliquer la dernière couche de composite*

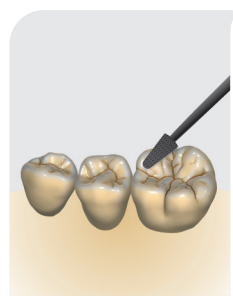


4 Enduire avec du gel de glycérine*

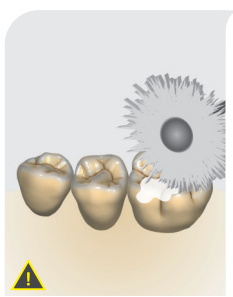


5 Polymériser (180 secondes)

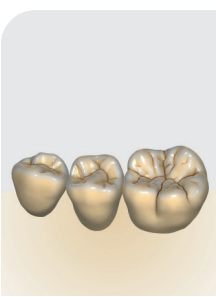
Finition du bridge



1 Façonner avec une fraise fine en carbure de tungstène



2 Polir la surface avec la pâte de polissage*



3 Bridge terminé

 * **ATTENTION !** Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.