

ZIRKONZAHN FRESE

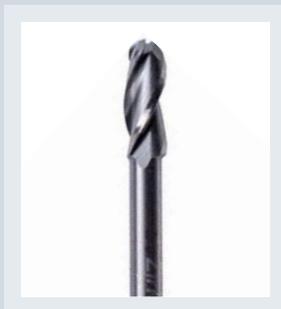
Muovi il mondo con le tue mani



FRESE PER LA PRIMA SGROSSATURA:

FRESA 4 L

No.art.: FR011



Per fresare i grezzi di zirconia (sgrossatura).

Per l'utilizzo con:

- Palpatore 4 L | No.art. TS011
- Palpatore frizionante 4 L F+ | No.art. TS013
- Palpatore frizionante 4 LA: con una calibratura maggiore, si utilizza per la sgrossatura | No.art. TS014

FRESA 3 L

No.art.: FR021



Per la ripassatura grossolana del manufatto.

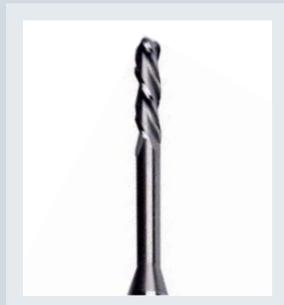
Per l'utilizzo con:

- Palpatori 3 L | No.art. TS021
- Palpatore frizionante 3 L F+ | No.art. TS023

FRESE PER LA RIFINITURA:

FRESA 2 L

No.art.: FR031



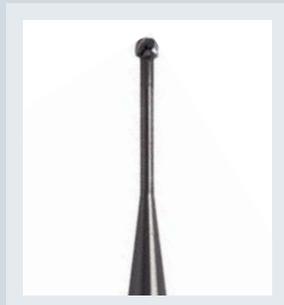
Per l'ulteriore lavorazione del manufatto e dei bordi.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 2 L | No.art. TS031
- Palpatore frizionante 2 L F+ | No.art. TS033

FRESA A SFERA 2 K

No.art.: FR511



Soluzione alternativa per la fresa 2 L!

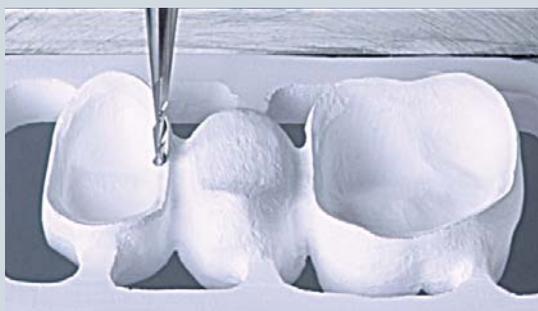
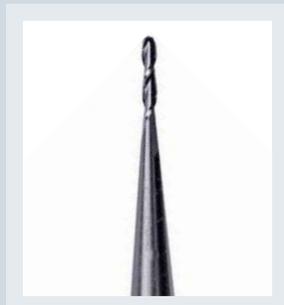
Per fresare e levigare in modo semplice e rapido le superfici e i sottosquadri.

Per l'utilizzo con:

- Fresa a sfera 2 K | No.art. TS511
- Palpatore frizionante 2 K F+ | No.art. TS513

FRESA 1 L

No.art.: FR041



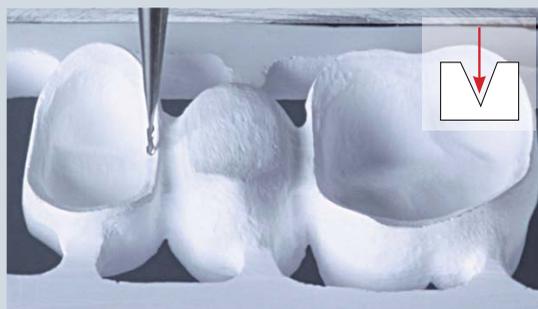
Per la rifinitura dei bordi e degli spazi interdentali.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 1 L | No.art. TS041
- Palpatore frizionante 1 L F+ | No.art. TS043

FRESA 0,5 S

No.art.: FR051



Per la rifinitura di particolari fini, quali ad es. gradini e zone spigolose.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 0,5 S | No.art. TS051

FRESE PER SOTTOSQUADRI:

FRESA 2 U

No.art.: FR321



Per fresare i sottosquadri.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 2 U | No.art. TS321
- Palpatore frizionante 2 U F+ | No.art. TS323

FRESA 3 U

No.art.: FR311

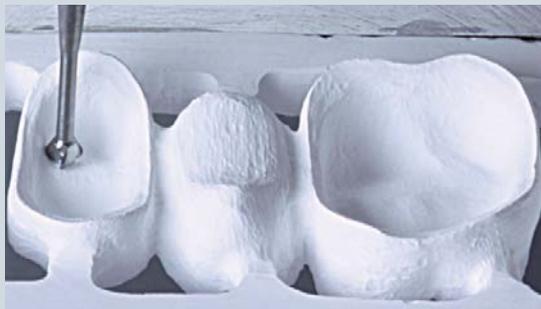
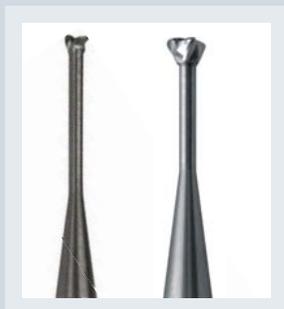


1. Per fresare i sottosquadri.
2. Per abutment: per ripassare il canale d'accesso alla sede della vite di serraggio.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 3 U | No.art. TS311
- Palpatore frizionante 3 U F+ | No.art. TS313

FRESA 2 UR & 2,5 UR



Per levigare i sottosquadri.

- Fresa 2 UR | No.art. FR341
- Fresa 2,5 UR | No.art. FR351

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 2 UR | No.art. TS411
- Palpatori 2,5 UR | No.art. TS351

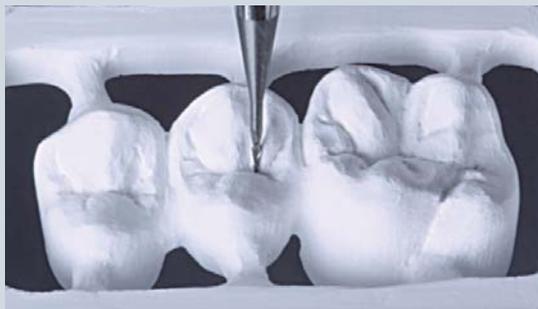
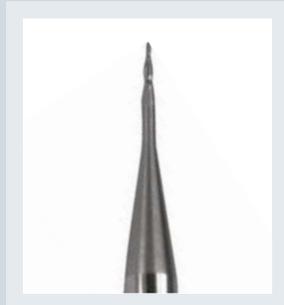
SUGGERIMENTO:

- Oltre ai nostri palpatori standard, esistono anche i cosiddetti palpatori frizionanti. I palpatori frizionanti sono palpatori di misura che permettono di fresare una striscia di frizione sulla relativa parete. In tal modo si ottiene una sede più compatta per le corone (refinire sempre i bordi e l'arresto occlusale con il palpatore normale).
- Se la corona è troppo profonda o il canale, ad esempio per l'abutment, è troppo lungo, esiste la possibilità di prolungare la fresa e il palpatore con perni di prolungamento:
Perno di prolungamento fresa | No.art. FR001
Perno di prolungamento palpatore | No.art. TS001

FRESE PER PARTICOLARI SPECIALI:

FRESA 0,3 C

No.art.: FR431



Per fresare fessure occlusali.

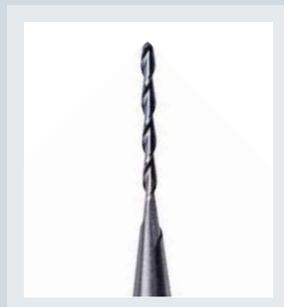
Per l'utilizzo con:

- Palpatori 0,3 C | No.art. TS431

Suggerimento: per mettere in risalto le fessure e farle spiccare maggiormente, si possono stringere a fondo esercitando una leggera pressione.

FRESA 1 XL

No.art.: FR061



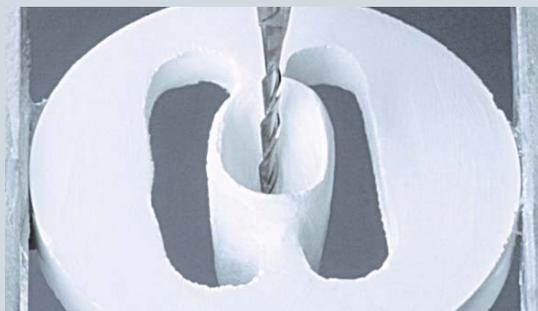
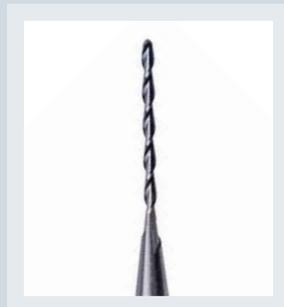
Per la lavorazione delle parti interne di corone particolarmente lunghe e per separare i punti di unione vestibolari.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 1 XL | No.art. TS061

FRESA 1 XXL

No.art.: FR071



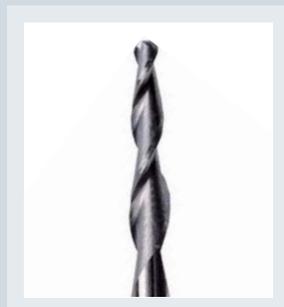
Per la lavorazione delle parti interne di corone particolarmente lunghe.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 1 XXL | No.art. TS071

FRESA 3 C

No.art.: FR411



Per la lavorazione di corone coniche e parti primarie con fresatura di 2°.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 3 C | No.art. TS411

FRESE PER ABUTMENT:

FRESA 2 A & 1,5 A



Per fresare superfici parallele, quali, ad esempio, abutment, attacchi e attacchi a barra fresati a 0°, nonché sedi e canali di vite.

Fresa 2 A | *No.art.* FR211

Fresa 1,5 A | *No.art.* FR231

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 2 A | *No.art.* TS211

- Palpatori 1,5 A | *No.art.* TS231

FRESA 0,6 A

No.art.: FR221



Per fresare particolari fini, quali ad. es. l'esagono interno ed esterno dell'abutment (antirotazione).

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 0,6 A | *No.art.* TS221

FRESA 0,6 A CON PALPATORE SPECIALE



In combinazione con il palpatore speciale 0,48 A: per es. per fresare i particolari dei sottosquadri sugli abutment per i quali il palpatore 0,6 è troppo grosso.

- Palpatore speciale 0,48 A | *No.art.* TS222

(per la definizione di spigoli particolarmente stretti)

FRESA 1 L

No.art.: FR211



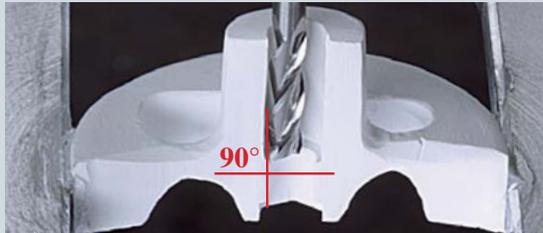
Per realizzare la parte esterna dell'abutment in collegamento con il palpatore frizionante 1 L F+. In tal modo il margine rimane leggermente più grande.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori frizionanti 1 L F+ | *No.art.* TS043

FRESA 2 A

No.art.: FR211



Per fresare un canale per la sede della vite con un angolo di vite di 90°.

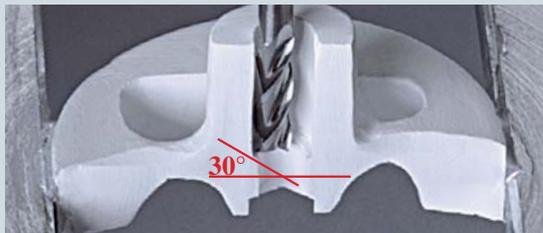
Per l'utilizzo con:

- Palpatore speciale 1,6 A | *No.art.* TS212

(il palpatore ha una calibratura più piccola per ottenere una sede di vite più larga)

FRESA 2W30

No.art.: FR611



Per fresare una sede di vite conica con un angolo di vite di 30°.

Per l'utilizzo con:

- Palpatori 2W30 | *No.art.* TS611

SET DI FRESE E DI PALPATORI:



Frese / Palpatori assortimento base

Frese: 4 L, 2 L, 1 L, 2 U
Palpatori: 4 L, 2 L, 1 L, 2 U

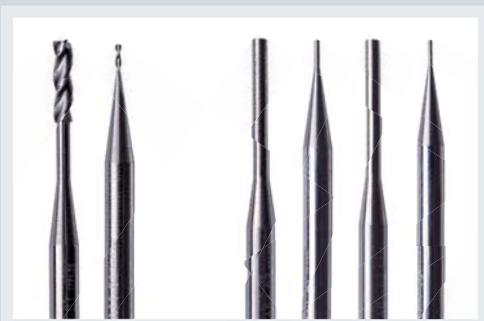
No.art.: FR997



Frese / Palpatori assortimento completo

Frese: 4 L, 3 L, 2 L, 1 L, 1 XL, 0,5 S, 2 U, 3 U, 2 A, 0,6 A, 3 C
Palpatori: 4 L, 3 L, 2 L, 1 L, 1 XL, 0,5 S, 2 U, 3 U, 2 A, 0,6 A, 3 C

No.art.: FR999



Set per abutment con palpatori speciali

Frese: 2 A, 0,6 A
Palpatori: 2 A, 0,6 A, 1,6 A, 0,48 A

No.art.: FR995

*Per ulteriori informazioni vi preghiamo di rivolgervi al nostro reparto vendite!
+39 0474 066 680 - info@zirkozahn.com*

*Zirkozahn World Wide - An der Ahr 7 - 39030 Gais/Alto Adige (Italia)
T +39 0474 066 680 - F +39 0474 066 661 - www.zirkozahn.com - info@zirkozahn.com*