

Istruzioni generali

Stratificazione di un ponte in Temp Premium Flexible con compositi

Materiale ed utensili necessari

 Sabbiatrice (ossido di alluminio: dimensioni grana 110 µm; 2,5 bar)

 Primer universale*

 Gel isolante*

 Aria compressa secca e priva d'olio ISO/DIN 7494-2:2014-03

 Tampone

 Frese in tungsteno a dentatura incrociata fine

 Etanolo* (senza parabeni né profumi)

 Fotopolimerizzatore

 Pasta di lucidatura

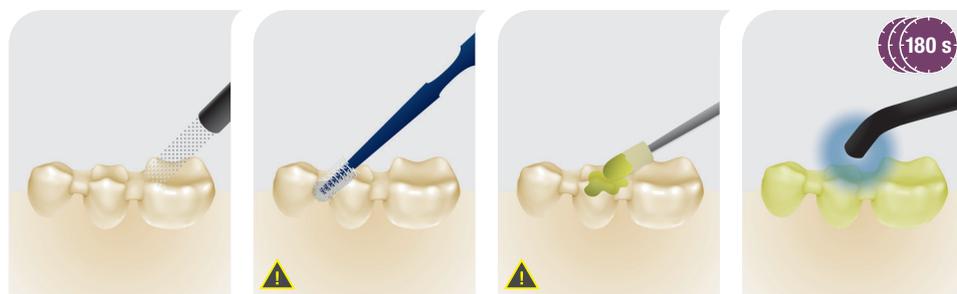
 Applicatore monouso

 Composito resina per stratificazione*

 Spazzola per lucidare

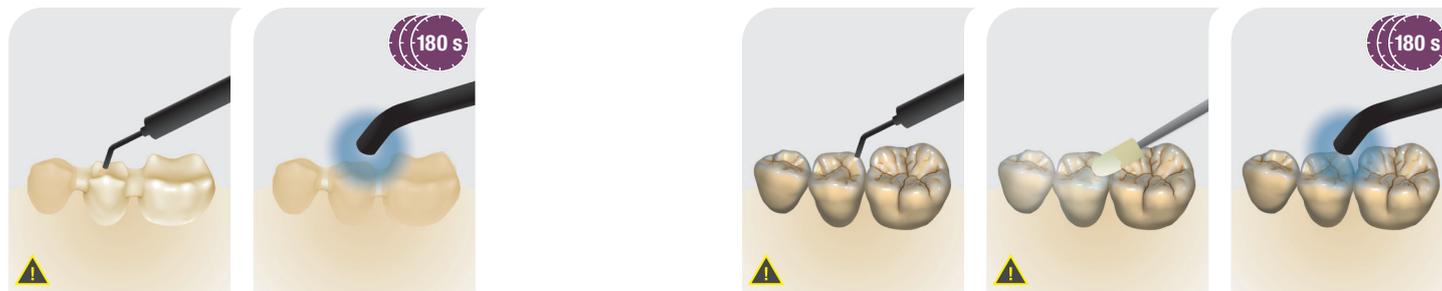
 * **ATTENZIONE!** Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore! Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.

Trattamento preliminare/Pulizia del ponte in Temp Premium Flexible



- 1** Sabbiare e soffiare
- 2** Sgrassare con etanolo*
- 3** Applicare il primer*
- 4** Fotopolimerizzare (180 s.)

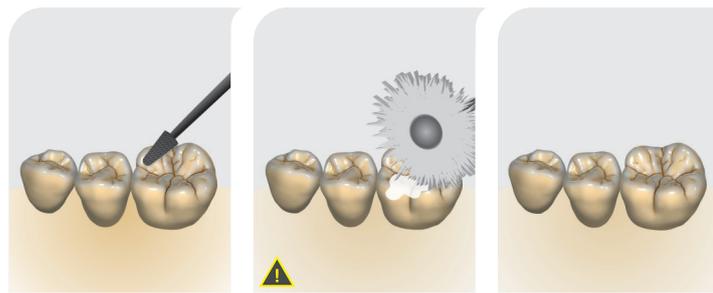
Modellazione del ponte con composito



- 1** Stratificare il composito (spessore max. 2 mm)
- 2** Fotopolimerizzare (180 s.)
- 3** Applicare l'ultimo strato di composito*
- 4** Applicare il gel isolante*
- 5** Fotopolimerizzare (180 s.)

Se necessario, ripetere i passi 1 e 2 fino ad ottenere la forma desiderata del dente. Fotopolimerizzare dopo l'applicazione di ogni strato di colore.

Finitura del ponte



- 1** Rifinire con una fresa in tungsteno a dentatura incrociata fine
- 2** Lucidare la superficie con la pasta di lucidatura*
- 3** Ponte ultimato

 * **ATTENZIONE!** Si raccomanda di osservare le indicazioni del produttore! Questa scheda rappresenta una sintesi del processo, è possibile riscontrare delle lievi differenze a seconda del produttore.