

Zirkonzahn®

Human Zirconium Technology



SINTERMETALL

formstabil im eigenen Labor gefräst

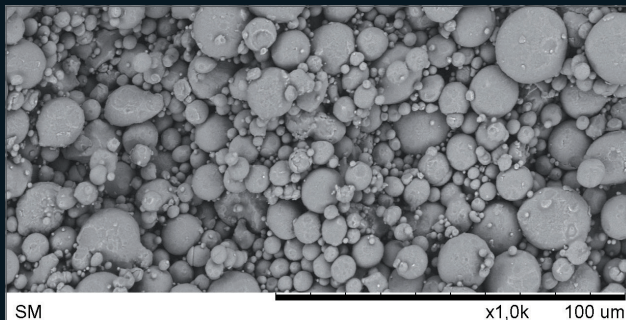
SINTERMETALL

Die aus Kobalt-Chrom gefertigten Pulverrohlinge (Nichtedelmetall-Legierung) sind extrem hoch vorverdichtet und leicht vorgesintert, was das Fräsen aller Dentalrestorationen in grünem Zustand ermöglicht. Der Schrumpfwert des Werkstoffs liegt bei nur 7%, somit ist die Verwindungsstabilität während des Sintervorgangs sehr hoch. Alle gefrästen Dentalrestorationen (vollzirkuläre Arbeiten, Einzelkronen, Metallgerüste, Teleskope, Stege, Geschiebe) lassen sich dadurch spannungsfrei sintern.

Eigenschaften im Überblick:

- Hochwertige Kobalt-Chrom-Legierung
- Keine Spannungen oder Verzüge in den Metallgerüsten
- Keine Verunreinigungen im Metallgefüge
- Hohe Zugfestigkeit durch festen Materialverbund und glatte Oberflächen (Festigkeitstyp 5; EN ISO 22674)
- Hohe Kantenstabilität
- Zur Bearbeitung kein Auf- oder Umrüsten des CAD/CAM Systems notwendig
- Sauerstofffreie Sinterung im Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum unter Hochvakuum und mit speziellem Sinteradapter (kein zusätzlicher Ofen nötig) oder im Sinterofen 300S
- Restoxidfreie Sinterung ohne Schutzgas
- Durch optimale Temperaturverteilung im Sinterofen bis zu 14-gliedrige Konstruktionen herstellbar
- Fräszeit pro Einheit je nach Fräsgerät ca. 15 Minuten
- Galvanisierbar zur Reduktion des Grauwerts bei Zirkonüberkonstruktionen
- Zeitsparender als Gusstechnik

Sintermetall REM-Oberflächenaufnahme



vorgesintert

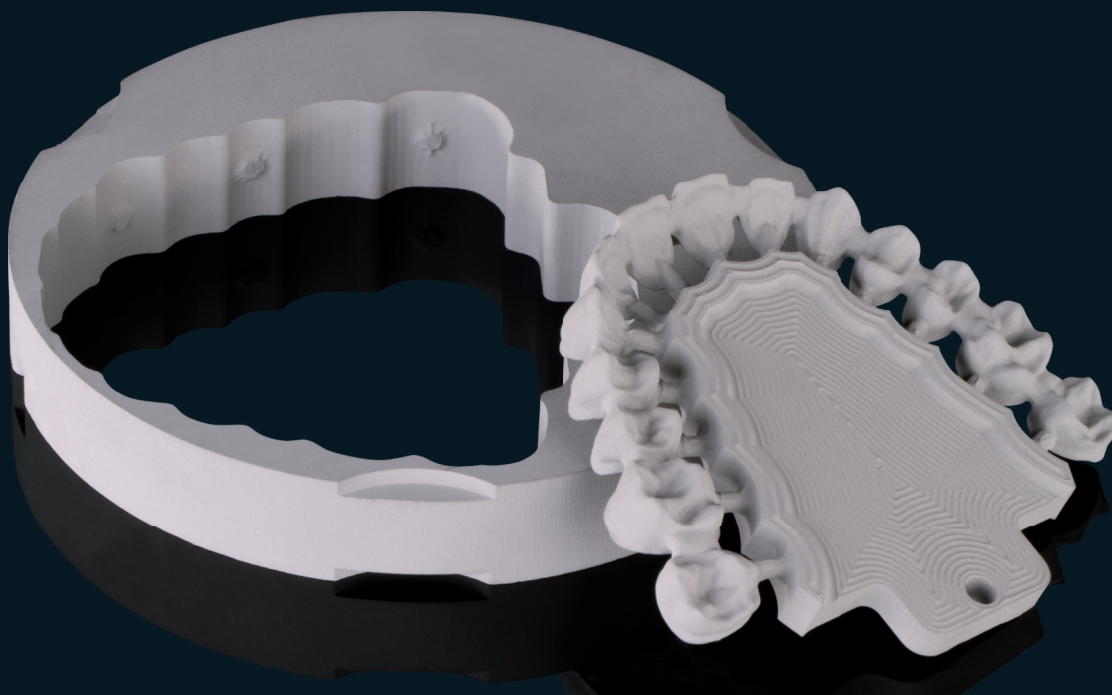


dichtgesintert

DAS MATERIAL

Formstabilen Sintermetall zur Herstellung von Einzelkronen bis hin zu 14-gliedrigen Brücken, Metallgerüsten, Teleskopen, Stegen, Stiftaufbauten und Geschieben im eigenen Labor.

Trockenbearbeitung in allen Zirkonzahn Fräsgeräten (außer MI Abutment) mit CAD/CAM Fräser Sintermetall; Galvanisierung sowie Verblendung mit Keramik möglich (WAK-Wert beachten).



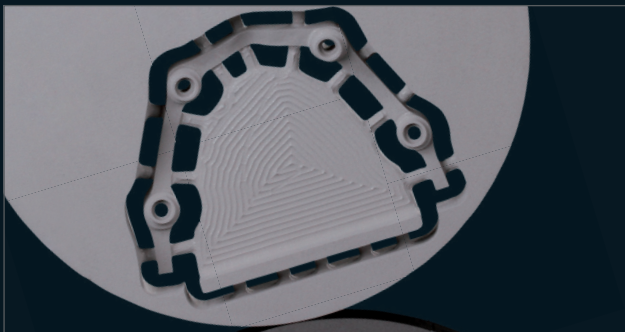
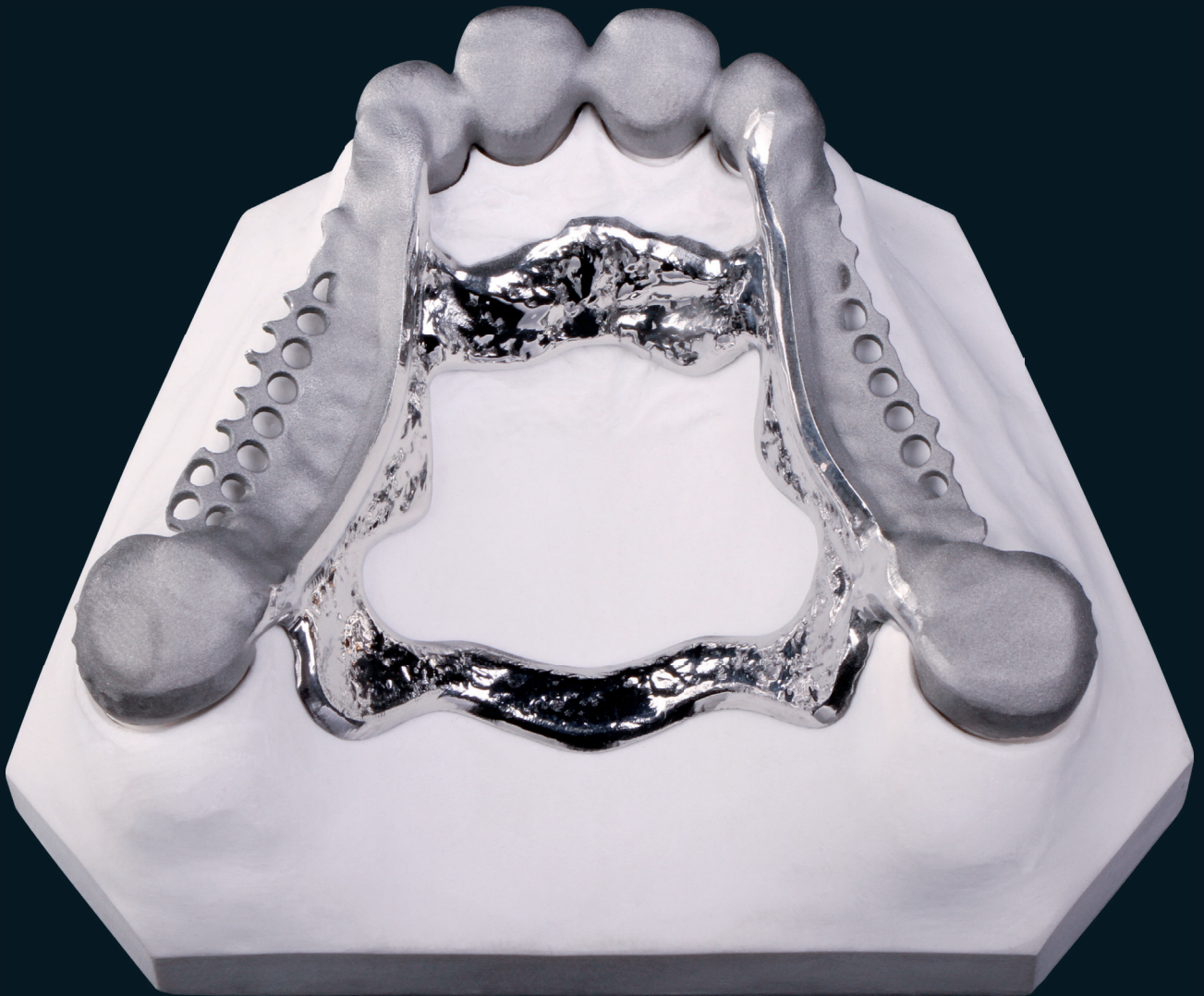
Aus dem Materialblank herausgefräste 14 gliedrige Sintermetallkonstruktion

Zirkonzahn Sintermetall Block	Höhe	Artikelnummer
	95H10	MEAD0610
	95H12	MEAD0612
	95H14	MEAD0614
	95H16	MEAD0616
	95H18	MEAD0618
	95H20	MEAD0620
	95H22	MEAD0622
	95H25	MEAD0625
	95H30	MEAD0630

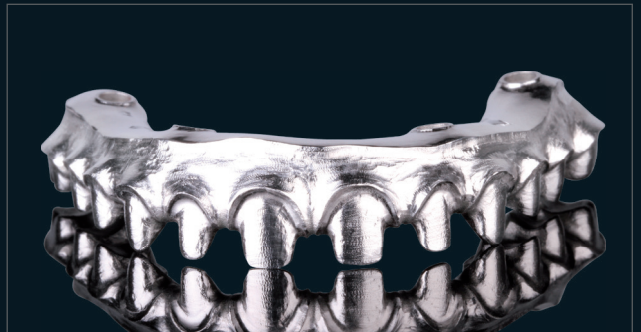
Verwendung nur mit Sintering Powder Supreme (ZBAC3831).

Materialblanks auf Anfrage in weiteren Höhen und Durchmessern (z. B. 98 mm) zur Bearbeitung in Systemen anderer Hersteller erhältlich!

SCHAUKELFREIE PASSUNG



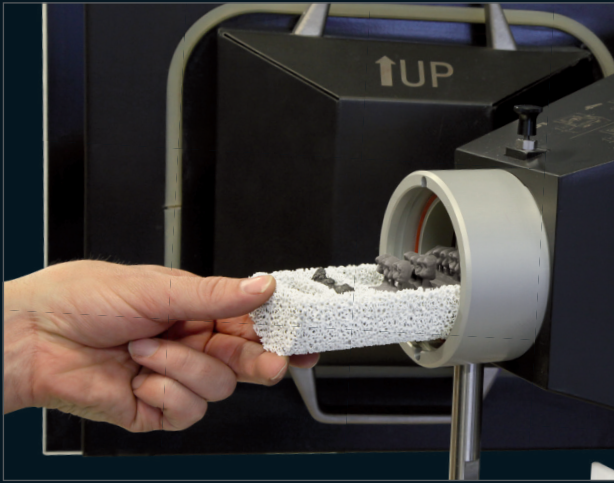
Steg aus Sintermetall im Materialblank Sintermetall 95H10



stabile Unterkonstruktion für Zirkon, Kunststoff und Keramik, auf Wunsch galvanisierbar

SINTERN OHNE SCHUTZ GAS

SINTERVERFAHREN OHNE RESTOXIDATION



Brennkammer Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum für bis zu 120 Zirkonelemente und bis zu 25 Sintermetallelemente



Brennkammer Sinterofen 300S für ca. 50 Sintermetallelemente; 2 vollzirkuläre Brücken oder 6 Stege in einem Vorgang sinterbar

ZUBEHÖR

Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum



Sintering Tray Sintermetall (ZBAC2186)

Ablage zum Sintern von bis zu fünf gliedrigen Sintermetallarbeiten im Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum; Gesamtkapazität: bis zu 25 Elemente



Sintering Holder (ZBAC2188)

Aufhängevorrichtung zum Sintern von Sintermetallarbeiten ab sechs Elementen in aufgehängter Sinterlage mit Bar Carrier und Bar Carrier XL

Sinterofen 300S



Sintering Tray Sintermetall XL 300S (ZBAC2187)

Ablage zum Sintern von Sintermetallarbeiten mit bis zu fünf Elementen im Sinterofen 300S; Gesamtkapazität: bis zu 50 Elemente



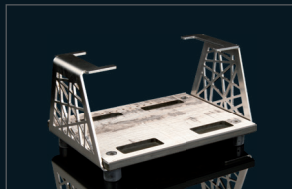
Sintering Holder XL 300S (ZBAC2189)

Aufhängevorrichtung zum Sintern von Sintermetallarbeiten ab sechs Elementen in aufgehängter Sinterlage mit Bar Carrier und Bar Carrier XL



Bar Carrier (ZBAC3801)/ Bar Carrier XL (ZBAC3811)

Träger zur Fixierung von einem bzw. bis zu drei Stegen im Sintering Holder und Sintering Holder XL 300S



Sintering Platform XL (ZBAC3871)

Zur einfachen Bestückung des Sintering Holder XL 300S und geordneten Aufbewahrung der verschiedenen Sinterkomponenten.



Sintering Powder Supreme (ZBAC3831)

Sinterpulver zum restoxidfremen Sintern von Sintermetall



Insert Tray Supreme Extended (ZBAC3841)

Zur Bestückung des Sintering Holder XL 300S mit kleinen Sintermetallstrukturen, Befüllung mit Sintering Powder Supreme für restoxidfremes Sintern; kleine und zirkuläre Strukturen in einem Vorgang sinterbar.

SINTEROFEN 300S

FÜR SINTERMETALL



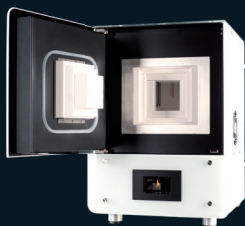
- Ausgestattet mit Hochvakuumpumpe für sauerstofffreien Brand
- Restoxidfreie Sinterung ohne Schutzgas
- Großer Brennraum für ca. 50 Sintermetallelemente
- Mit speziellem Sintering Holder XL 300S zwei zirkuläre Arbeiten oder sechs Stege in einem Vorgang sinterbar
- Automatisch kontrollierte Abkühlung
- Moderne, hochwertige Vollverglasung
- Bedienelement 4,3"-Farbtouchscreen mit Sinterverlaufs- und Restzeitanzeige
- USB-Schnittstelle für Updates
- Sehr wartungsarm und unempfindlich

HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

ZIRKONOFEN 700 ULTRA-VAKUUM

FÜR ZIRKON UND SINTERMETALL



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum

+



Sinter Metal Furnace Adapter

=



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum
mit Sinter Metal Furnace Adapter



WEAB3518DE=