

Zirkonzahn®



ZIRKONZAHN MACHT'S GRÖßER

1 Orbit für 4 Durchmesser

EXTRAGROSSER TELESKOPER ORBIT Ø 125 mm

Der Teleskoper Orbit der Fräsgerät-Komfortlinie M2 wurde auf Basis der bewährten Orbit-Simultan-Frästechnologie konzipiert. In Kombination mit speziellen Haltern (Blank Holder) können damit alle gängigen weichen und harten Dentalmaterialblanks mit einem Durchmesser von 95 mm, 98 mm, 106 mm und sogar 125 mm bearbeitet werden. Zudem können über spezielle Halterungen Glaskeramik- und Raw-Abutment®-Rohlinge sowie bis zu sieben 1er Zirkonblanks in verschiedenen Farben bearbeitet werden.

FLEXIBILITÄT UND PRÄZISION

Der extragroße Teleskoper Orbit mit 125 mm Durchmesser steht für Präzision und Flexibilität. Aus ihm lassen sich die Blanks zusammen mit den Blank Holdern entnehmen und später hochpräzise, im Mikrometerbereich, an gleicher Stelle wieder einsetzen. Dies ist insbesondere bei der Friktionseinstellung von teleskopierenden Strukturen sowie der zweistufigen Anfertigung von Sofortprovisorien bei implantatgestützten Versorgung (Double Milling) hilfreich. Die Repositionierung im Mikrometerbereich lässt den Nutzer zudem einen aktuellen Fräsvorgang unterbrechen, um einen dringenderen Auftrag zu erledigen. Nach der Fertigstellung der neuen Struktur kann der Blank mit der bereits teilweise gefrästen Struktur wieder im Orbit positioniert werden, sodass der Vorgang zu Ende geführt werden kann.



PERFEKTE
FRIKTIONSEIN-
STELLUNG BEI
TELESKOPEN



EFFIZIENTER
ARBEITEN
MIT DOUBLE
MILLING



STOP & GO
FUNKTION

Zirkon



25



23



31

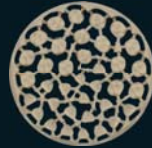


7 1er
Zirkonblanks

Kunststoff



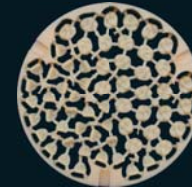
36



34



44



57



3 Raw-Abutments®
3 Glaskeramik

Aufbissschienen



2



2



3



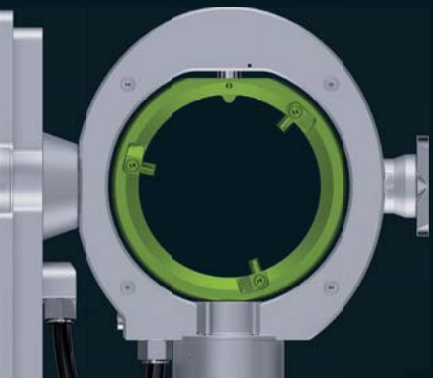
4



9 Glaskeramik



6 Raw-Abutments®



Ø 95



Ø 98



Ø 106



Ø 125



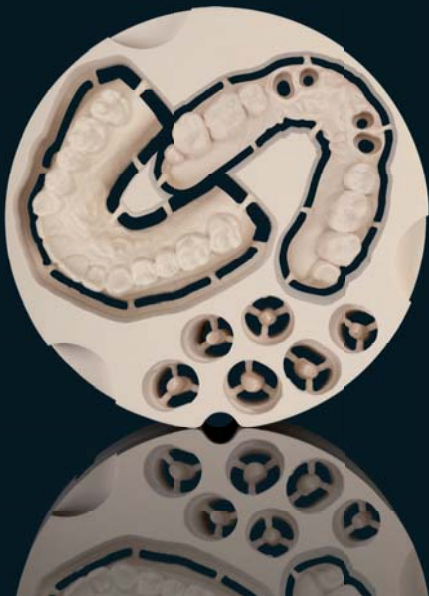
Ø 125

INNOVATIVE LÖSUNGEN

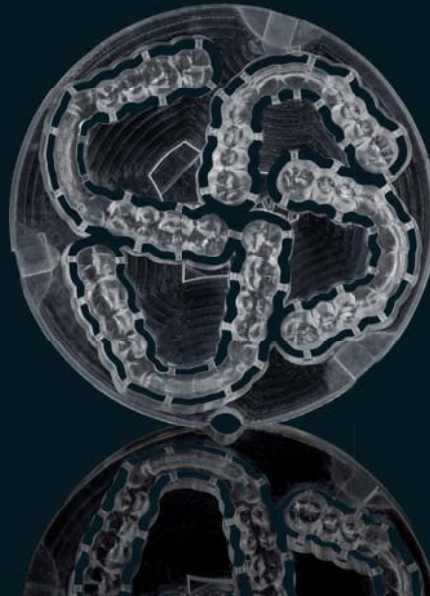
Im Teleskoper Orbit können erstmalig Materialblanks mit 95 mm, 98 mm, 106 mm und 125 mm Durchmesser bearbeitet werden. So lassen sich überdimensionale Restaurationen, die in Blanks in Standardgröße (Ø 95 mm, Ø 98 mm) keinen Platz finden würden, problemlos positionieren und herausfräsen, die Anzahl der gefertigten Schienen verdoppelt sich sogar. In einem Fräsvorgang können so zusätzlich deutlich mehr Kronen als bisher gefertigt werden. Sogar bis zu zwei Prothesenbasen können im Blank mit einem Durchmesser von 125 mm genestet und gefräst werden.

IN EINEM VORGANG FRÄSBAR MIT Ø 125 MM UND Ø 106 MM BLANKS

**BIS ZU 2 ZAHNKRANZMODELLE
INKLUSIVE STÜMPFE
IM MODEL BLANK**



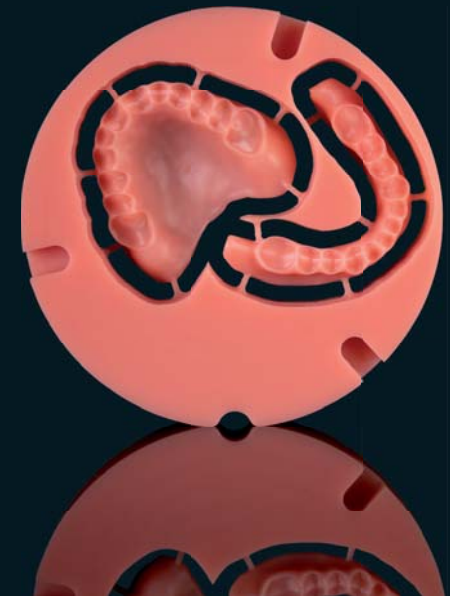
**BIS ZU 4 AUFBISSCHIENEN
AUS TRANSPA-KUNSTSTOFFEN**



**BIS ZU 57 EINZELKRONEN
AUS KUNSTSTOFF**



**BIS ZU 2 PROTHESENBASEN
AUS DENTURE GINGIVA BASIC**





Ø 106 mm:
24%
GRÖßERER
FRÄSBEREICH

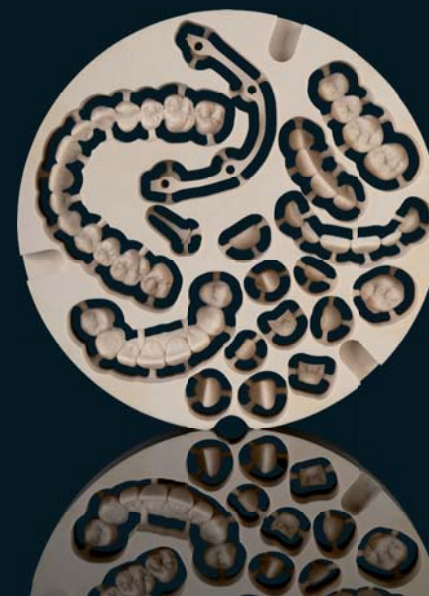
BIS ZU 6 RAW-ABUTMENTS®
IM RAW-ABUTMENT® HOLDER 6
TELESKOPER



BIS ZU 7 EINZELKRONEN AUS
ZIRKON IM MULTI BLANK
HOLDER 7X1 TELESKOPER

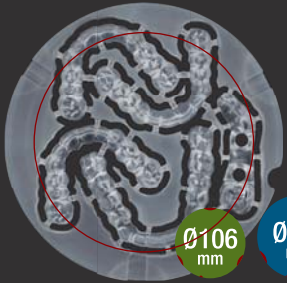


EINE VIELZAHL AN
KONSTRUKTIONEN ZUR
EINPROBE AUS TRY-IN III



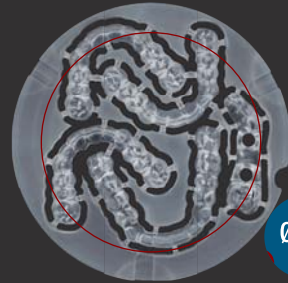
ÜBERDIMENSIONAL
GROSSE BRÜCKEN AUS
METALL ODER ZIRKON MIT
Ø 106 MM BLANKS





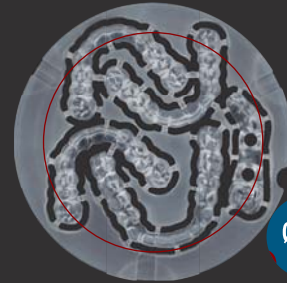
ThERAPON TRANSPA

Hochtransparenter Kunststoff für Aufbisschienen, therapeutische Schienen und Bissregulatoren. Der Werkstoff lässt sich leicht bearbeiten und auf Hochglanz polieren.



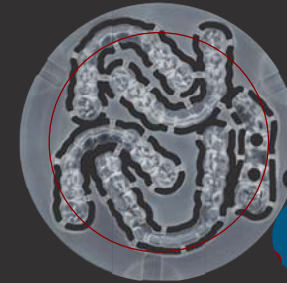
PRIME TRANSPA

Transparenter Kunststoff mit verbesserten Materialeigenschaften hinsichtlich seiner hohen Biegefestigkeit und Bruchstabilität zur Herstellung von Aufbisschienen.



TEMP PREMIUM FLEXIBLE TRANSPA

Flexibler transparenter Kunststoff mit hoher Oberflächendichte und verbesserten Materialeigenschaften zur Herstellung von Aufbisschienen.



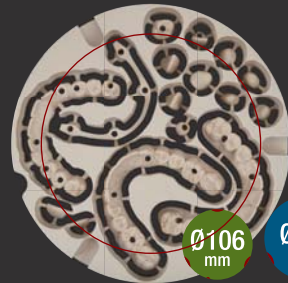
TEMP BASIC TRANSPA

Transparenter Kunststoff zur Herstellung von Aufbisschienen mit einfacher Bearbeit- und Polierbarkeit. Dank seiner Flexibilität bietet sich ein angenehmer Tragekomfort.



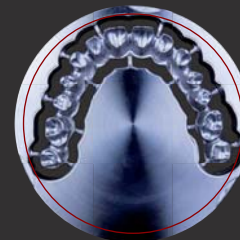
MODEL BLANK BEIGE

Beigefarbener Kunststoff zur Herstellung von Modellen auf Basis von Intraoralscandaten sowie Abdruck- oder Modellscans.



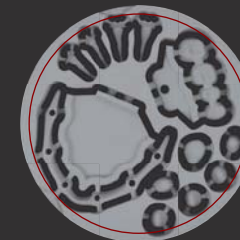
TRY-IN III

Zahnfarbenähnlicher, robuster Kunststoff zur Einprobe sämtlicher Konstruktionen sowie zum nachträglichen Einscannen und Übernehmen in die CAD/CAM-Software.



TITAN

Zur Herstellung von metallischen Gerüsten und Versorgungs sowie von Stegkonstruktionen mit hochwertiger medizinischer Titanlegierung.



SINTERMETALL

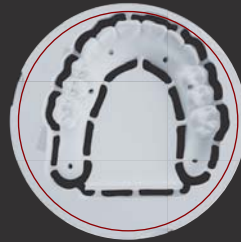
Formstabiles Sintermetall zur Herstellung von Einzelkronen bis hin zu 14-gliedrigen Brücken, Metallgerüsten, Teleskopen, Stegen, Stiftaufbauten und Geschieben im eigenen Labor.



Ø106
mm

PRETTAU®

Hochtransluzentes Zirkon für Einzelkronen bis hin zu zirkulären Brücken (monolithisch oder reduziert zum Verblenden mit Keramik).



Ø106
mm

PRETTAU® 2

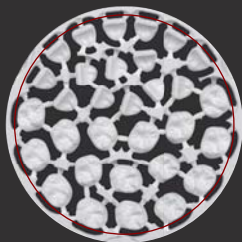
Besonders hochtransluzentes Zirkon mit außerordentlicher Biegefestigkeit für zirkuläre Brücken (monolithisch oder reduziert zum Verblenden mit Keramik); aber auch für Einzelkronen, Inlays, Onlays, Veneers, Stege und mehrgliedrige Brücken verwendbar.



Ø106
mm

PRETTAU® 3

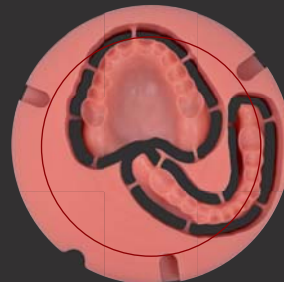
Besonders hochtransluzentes und biegefestes Zirkon mit Gradual-Duplex-Technology: Zweifachverlauf aus ansteigender Biegefestigkeit und Transluzenz. Geeignet für Einzelkronen bis hin zu zirkulären Brücken (monolithisch oder reduziert zum Verblenden mit Keramik).



Ø106
mm

ICE TRANSLUCENT

Transluzentes Zirkon für Einzelkronen bis hin zu großen Brücken (reduziert zum Verblenden mit Keramik).



Ø125
mm

DENTURE GINGIVA BASIC

Zahnfleischfarbener Kunststoff mit verbesserten Materialeigenschaften hinsichtlich seiner hohen Biegefestigkeit und Bruchstabilität. Speziell zur Herstellung von Prothesenbasen.

Ø125
mm

Durchmesser 125 mm

Ø106
mm

Durchmesser 106 mm



Größenvergleich zu
Durchmesser 98 mm

PRODUKTIONSSTÄTTEN

Die Kontrolle über unsere Produkte geben wir nicht aus der Hand. Da wir als Einzige am Herstellungsprozess beteiligt sind, haben wir die 100%ige Kontrolle über alle Abläufe, kennen die verwendeten Materialien und können sie perfekt aufeinander abstimmen. Nur so kann die vollste Verantwortung über die einzelnen Produkte getragen sowie eine hochwertige Qualität garantiert werden.



ZIRKONZAHN WORLDWIDE INCISIVUS

In unserem Zirkonzahn Headquarter in Gais kümmern wir uns um alle Aufgabenbereiche: Von der Produktionsentwicklung, über den Kundensupport bei technischen und zahntechnischen Fragen bis hin zum Verkauf unserer Produkte. Zudem befindet sich hier auch die inhouse Zirkon- und Metallproduktion.





ZIRKONZAHN MOLARIS I & MOLARIS II

In unseren Produktionsstätten Zirkonzahn Molaris I und Molaris II in Mühlen in Taufers befinden sich unter anderem unsere Kunststoff- und Sintermetallproduktion, die Produktion unserer Implantatkomponenten und Fräser sowie die Metallfertigung für unsere Maschinenteile.



ZIRKONZAHN CANINUS (ERÖFFNUNG 2022)

Unser neuester Produktionsstandort Zirkonzahn Caninus liegt in Toblach, ganz im Herzen der Dolomiten. Daher liegt es nahe, dass sich dort künftig ausschließlich um die Produktion unseres edlen Werkstoffes Zirkon gekümmert wird. Zirkon aus den Dolomiten eben.



WEIL'S GUT SEIN MUSS

*Wir sind Entdecker, Erfinder, Architekten des Wandels. Wir sind Umsetzer von Ideen und Finder von Lösungen,
immer auf der Suche nach neuen Mitteln und Wegen, das Beste zu kreieren.*



NEU! 1 ORBIT

4 DURCHMESSER

125, 106, 98 UND 95 mm

FRÄSGERÄT-KOMFORTLINIE M2 MIT
EXTRAGROSSEM WECHSELORBIT
TELESKOPER. VOLLAUTOMATISCH, FLEXIBEL,
VIBRATIONSFREI



Ø125
mm

4 x Aufbisschienen

GRÖßERER FRÄSBEREICH BEI Ø 95 mm



Ø95
mm

2 x Aufbisschienen



Ø98
mm

2 x Aufbisschienen



Ø106
mm

3 x Aufbisschienen



FRÄSGERÄT-
KOMFORTLINIE
M2

Dieses Dokument ist für ein internationales Publikum bestimmt. Nicht alle der genannten Produkte sind in allen Ländern erhältlich. Der Anwendungsbereich des Produkts kann je nach Land variieren. Bitte wenden Sie sich an Ihr Verkaufsteam, um nähere Informationen zu erhalten. Alle Angaben ohne Gewähr und vorbehaltlich Änderungen. Version: 10.01.2022



WEAB3539DE=