

Zirkonzahn®



*Estructura de
zirconia monolítica*



*Estructura de
zirconia ligeramente reducida*



APLICACIÓN DE FRESCO CERAMICS

*Consejos especiales y recomendaciones de cocción
del Protésico Dental Alexander Lichtmannegger*

Alex Lichtmannegger



ESTRUCTURA DE PRUEBA:
Minimal cutback
0,3–0,7 mm

FRESCO ENAMEL

VISTA PANORÁMICA DE LA LUMINOSIDAD



**FRESCO ENAMEL FLUO/CONTROL
BAJO LÁMPARA UV
KEAD4501**

Fresco Enamel Fluo se utiliza para replicar la fluorescencia natural del diente. Tras la cocción, la pasta dona a la restauración un ligero efecto translúcido y luminoso. Para crear diferentes grados de fluorescencia, la cerámica puede mezclarse con otras pastas Fresco.



**FRESCO ENAMEL TRANSPA 3
KEAD2301**

Fresco Enamel Transpa 3 es una pasta cerámica luminosa y blanquecina para aumentar el brillo y la opacidad de la estructura de zirconia.



**FRESCO ENAMEL OPAL
KEAD4601**

Fresco Enamel Opal da a la restauración un excepcional efecto opalescente, reproduciendo la luminosidad natural del esmalte. Aplicando una capa de 0,3–0,7 mm, la pasta puede utilizarse para aumentar de un tono el brillo de la restauración de zirconia.



**FRESCO ENAMEL TRANSPA GREY
KEAD2601**

Fresco Enamel Transpa Grey reduce la luminosidad de la estructura de zirconia. Esta pasta es ideal para reproducir el tono grisáceo de los dientes que presentan una gran translucidez.



**FRESCO ENAMEL TRANSPA NEUTRAL
KEAD3001**

Fresco Enamel Transpa Neutral es un esmalte translúcido que puede utilizarse para imitar la translucidez y la autenticidad del color natural de los dientes.



**FRESCO ENAMEL TRANSPA ORANGE
KEAD2501**

Fresco Enamel Transpa Orange está desarrollado para dar mayor personalización a la restauración y donar a los dientes un efecto de transparencia ya que ésta tiende a la tonalidad naranja.

NOTA:

La 1ª cocción del Fresco no es necesaria para las coronas monolíticas.

COCCIÓN DEL FRESCO

FLUJO DE TRABAJO PARA LA ESTRATIFICACIÓN DE CORONAS MONOLÍTICAS INDIVIDUALES Y PUENTES PEQUEÑOS

SINTERIZADO –
MONOLÍTICO

CARACTERIZACIÓN
CON ICE STAINS 3D
BY ENRICO STEGER

FRESCO ENAMEL
FLUO/CONTROL BAJO
LÁMPARA UV

RESULTADO FINAL



CONSEJO:

Realizar la 2ª cocción del Fresco para mantener la forma de la superficie modelada. Si fuera necesaria una corrección, repetir la 2ª cocción del Fresco.

CONSEJO OPCIONAL:

Después de la 2ª cocción del Fresco, la superficie puede ser caracterizada o pulida. Puede realizarse una cocción de Stains y glaseado sin que se pierda la estructura.

COCCIÓN CON LOS STAINS Y EL GLASEADO

Temperatura de cocción T	800 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	350 °C
Tiempo de mantenimiento H	2 min
Tiempo de terminación S	6–8 min
Inicio del vacío	Sin vacío
Fin del vacío	Sin vacío

2ª COCCIÓN DEL FRESCO

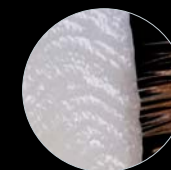
Temperatura de cocción T	780 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	500 °C
Tiempo de mantenimiento H	5 min
Tiempo de terminación S	6–8 min
Inicio del vacío	450 °C
Fin del vacío	779 °C

OPCIONAL:
COCCIÓN CON LOS STAINS Y EL GLASEADO

Temperatura de cocción T	800 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	350 °C
Tiempo de mantenimiento H	1 min 15 s
Tiempo de terminación S	2 min
Inicio del vacío	Sin vacío
Fin del vacío	Sin vacío

TEXTURA DE UNA
CORONA MONOLÍTICA
CON FRESCO ENAMEL

TEXTURA DE UNA
CORONA LIGERAMENTE
REDUCIDA CON FRESCO
ENAMEL (0,3–0,7 mm)



COCCIÓN DEL FRESCO

FLUJO DE TRABAJO PARA LA ESTRATIFICACIÓN DE CORONAS INDIVIDUALES LIGERAMENTE REDUCIDAS Y PUENTES PEQUEÑOS

SINTERIZADO –
LIGERAMENTE
REDUCIDO

FRESCO ENAMEL
FLUO/CONTROL BAJO
LÁMPARA UV



CARACTERIZACIÓN CON ICE STAINS 3D
BY ENRICO STEGER



APLICACIÓN
FRESCO ENAMEL

RESULTADO FINAL



ICE Stains 3D by Enrico Steger

1ª COCCIÓN DEL FRESCO

Temperatura de cocción T	810 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	500 °C
Tiempo de mantenimiento H	2 min 30 s
Tiempo de terminación S	6–8 min
Inicio del vacío	450 °C
Fin del vacío	810 °C

COCCIÓN CON LOS STAINS Y EL GLASEADO

Temperatura de cocción T	800 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	350 °C
Tiempo de mantenimiento H	2 min
Tiempo de terminación S	6–8 min
Inicio del vacío	Sin vacío
Fin del vacío	Sin vacío

2ª COCCIÓN DEL FRESCO

Temperatura de cocción T	780 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	500 °C
Tiempo de mantenimiento H	5 min
Tiempo de terminación S	6–8 min
Inicio del vacío	450 °C
Fin del vacío	779 °C

OPCIONAL: COCCIÓN CON LOS STAINS Y EL GLASEADO

Temperatura de cocción T	800 °C
Temperatura de incremento	45 °C
Temperatura de espera B	350 °C
Tiempo de mantenimiento H	1 min 15 s
Tiempo de terminación S	2 min
Inicio del vacío	Sin vacío
Fin del vacío	Sin vacío

COCCIÓN DEL FRESCO

FLUJO DE TRABAJO PARA LA ESTRATIFICACIÓN DEL PUENTE PRETTAU®, ESTRUCTURAS MONOLÍTICAS O LIGERAMENTE REDUCIDAS

SINTERIZADO –
MONOLÍTICO

ANTES DE LA 1ª
COCCIÓN DEL FRESCO



DESPUÉS DE LA 1ª
COCCIÓN DEL FRESCO

CARACTERIZACIÓN
CON ICE STAINS 3D
BY ENRICO STEGER



ANTES DE LA 2ª
COCCIÓN DEL FRESCO

DESPUÉS DE LA 2ª
COCCIÓN DEL FRESCO



DESPUÉS DE LA 2ª
COCCIÓN DEL FRESCO

DESPUÉS DE LA
COCCIÓN OPCIONAL
CON STAIN Y GLASEADO



1ª COCCIÓN DEL FRESCO	
Temperatura de cocción T	810 °C
Temperatura de incremento	20–25 °C
Temperatura de espera B	500 °C
Tiempo de mantenimiento H	4 min
Tiempo de terminación S	10–12 min
Inicio del vacío	450 °C
Fin del vacío	810 °C
Enfriamiento lento	200–400 °C

COCCIÓN CON LOS STAINS Y EL GLASEADO	
Temperatura de cocción T	800 °C
Temperatura de incremento	20–25 °C
Temperatura de espera B	350 °C
Tiempo de mantenimiento H	3 min
Tiempo de terminación S	6–8 min
Inicio del vacío	Sin vacío
Fin del vacío	Sin vacío
Enfriamiento lento	200–400 °C

2ª COCCIÓN DEL FRESCO	
Temperatura de cocción T	790 °C
Temperatura de incremento	20–25 °C
Temperatura de espera B	500 °C
Tiempo de mantenimiento H	7 min
Tiempo de terminación S	10–12 min
Inicio del vacío	450 °C
Fin del vacío	789 °C
Enfriamiento lento	200–400 °C

OPCIONAL: COCCIÓN CON LOS STAINS Y EL GLASEADO	
Temperatura de cocción T	800 °C
Temperatura de incremento	20–25 °C
Temperatura de espera B	350 °C
Tiempo de mantenimiento H	1 min 30 s
Tiempo de terminación S	4 min
Inicio del vacío	Sin vacío
Fin del vacío	Sin vacío
Enfriamiento lento	200–400 °C

FRESCO GINGIVA VS. ENCÍA NATURAL

FRESCO GINGIVA 1
KEAD6301

FRESCO GINGIVA 2
KEAD6311

FRESCO GINGIVA 3
KEAD6321

FRESCO GINGIVA 4
KEAD6331

FRESCO GINGIVA 5
KEAD6341

FRESCO GINGIVA 6
KEAD6351



Estas páginas están destinadas a un público internacional. No todos los productos mencionados están disponibles en todos los países. El área de aplicación de los productos puede variar según el país. Contacte su equipo de ventas para obtener información más detallada. Toda la información está sujeta a cambios. Salvo error u omisión. Versión: 09/06/2023



WEAB3543ES=

*Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com
Si desea conocer a nuestros afiliados comerciales en su propio país, consulte nuestra página web*