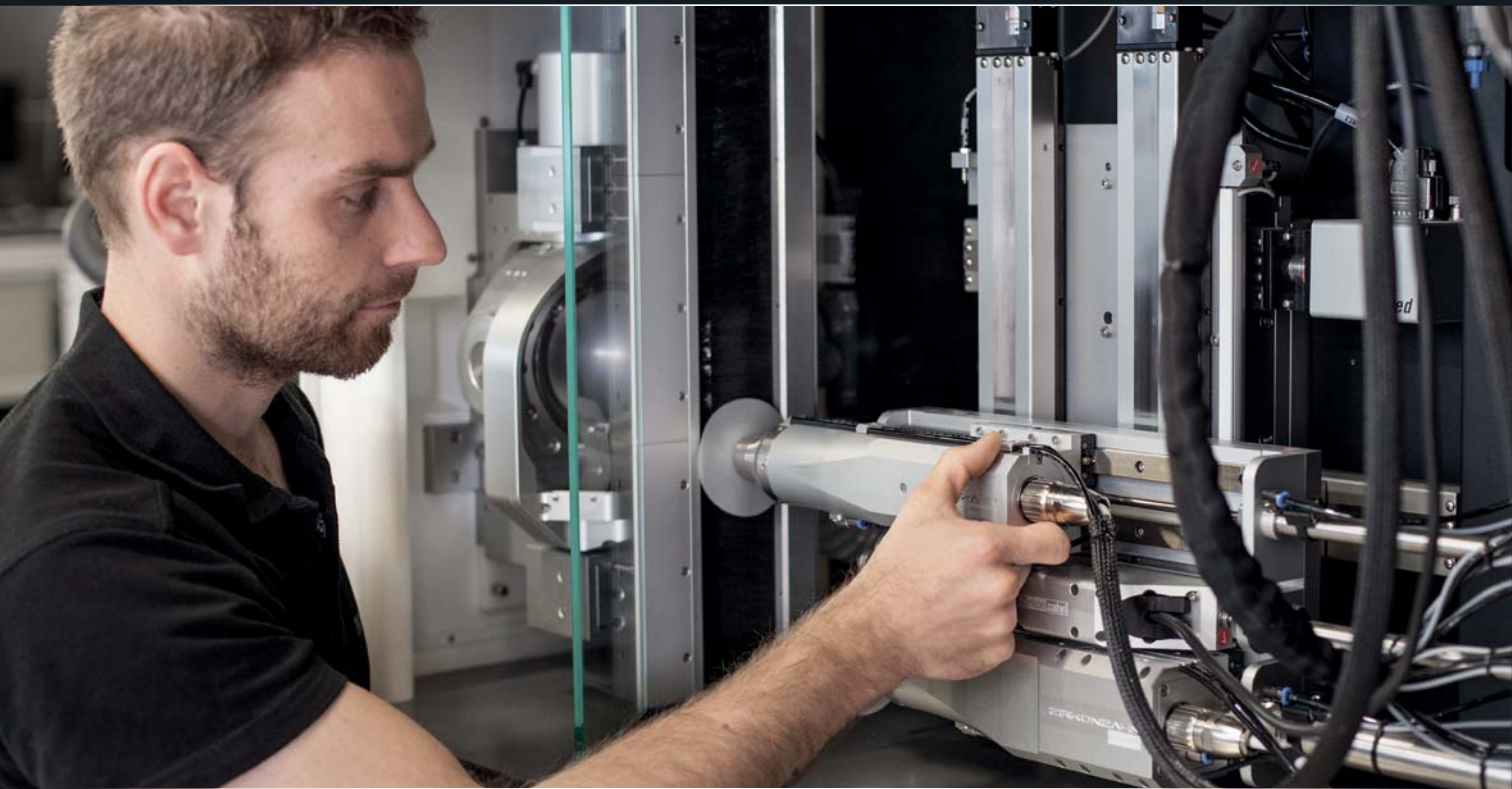




CAD/CAM MILLING INSTALL

Asistencia para la instalación del sistema CAD/CAM de Zirkonzahn a los nuevos usuarios



Europa



2 días

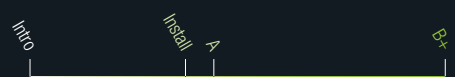


€ 1.500.- (sin IVA)

INFORMACIÓN

La llegada y salida, así como la pernoctación del instructor, serán organizadas por Zirkonzahn. Los costes resultantes no están incluidos en el precio del curso y se facturarán por separado.

NIVEL



CAD/CAM MILLING INSTALL

Asistencia de la instalación para los nuevos usuarios del sistema CAD/CAM de Zirkonzahn

Programa

- Instalar y poner en marcha el sistema (si es necesario)
- Manejar el software de fresado - analizar errores durante el proceso
- Introducción al paquete de software, elaborar un trabajo juntos:
 - Indicaciones para la limpieza de la fresadora
 - Escanear modelos de un muñón y de un antagonista
 - Materiales para fresar y surtido de las fresas
 - Construcción virtual de la estructura, construcción de un puente
 - Abreviados del teclado
 - Posicionar el trabajo en el bloque
 - Calibrar la fresadora y el escáner
 - Transportar al software de fresado
 - Resumen de los repuestos - explicación teórica

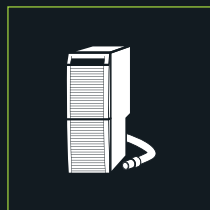
Lista de control para la preparación de la instalación de su CAD/CAM



Colocar el sistema en el lugar deseado



Para el mejor funcionamiento de la cámara de la fresadora, la distancia entre la computadora y su sistema CAD/CAM no debe superar los 2 a 3 metros o se debe utilizar un adaptador Lanswitch (puede adquirirlo también a través de Zirkonzahn)



Disponer un buen sistema de aspiración



Disponer un compresor de aire constantemente con mínimo 6,5 bar (120 l/min, con aire limpio, seco, sin humedad, sin aceite)



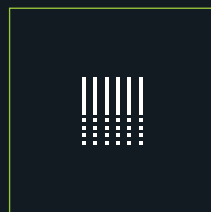
Garantizar una conexión a internet LAN rápida (como mínimo 16 Mbps)



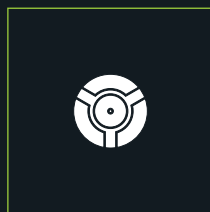
Llamar a nuestro soporte técnico para clientes (+39 0474 066 630), que activará su dongle para el software de modelación



Actualización de direcciones IP sólo a través del soporte técnico: +39 0474 066 630



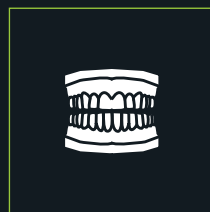
Si se trata de una fresadora con elaboración refrigerada con agua, según necesidad preparar 20 a 25 l de agua destilada



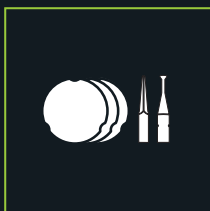
Controlar el soporte del modelo ...



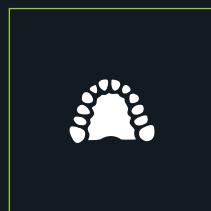
... y en caso necesario, ordenar soporte(s) adecuado(s) del modelo y consumibles



Preparar un modelo ya articulado para el registro del articulador



Preparar material para fresar y utensilios de trabajo



Preparar modelos (máx. 4 coronas individuales o puente no mayor de 4 unidades)



Recomendación: no más de 3 participantes activos

Todas las informaciones están sujetas a cambios. Salvo error u omisión. Versión: 08/06/2018