



Zirkonzahn®

Human Zirconium Technology



WERKSTOFF TITAN

Im eigenen Labor CAD/CAM gefräst



NEW! TITAN IM EIGENEN LABOR CAD/CAM GEFRÄST

Titan gilt aufgrund seiner Korrosionsbeständigkeit und der hervorragenden Osseointegration als einer der gesundheitsverträglichsten Werkstoffe überhaupt.

Leider war es bis dato schwierig Primärstrukturen aus Titan im eigenen Labor mit dem CAD/CAM System zu fräsen.

Mit den neuen Titanrohlingen ist dies in Kombination mit unserer CAD/CAM Technologie nun möglich und die Wertschöpfung kann weiter gesteigert werden!

Das Indikationsspektrum umfasst je nach Härtegrad des Titans jegliche Art von metallischen Gerüsten und Versorgungen, von der Einzelkrone bis zur 14-gliedrigen Brücke sowie Steg- und Implantatkonstruktionen.

- Titanrohlinge nach ASTM-Standard
- Durchmesser: 95 mm
- in 7 verschiedenen Höhen
- unterschiedliche Härtegrade
- ausstattungsabhängig fräsbar mit den Fräsgewerkzeugen M5, M4 sowie M1 Wet Heavy
- mit Keramik verblendbar
- Fräszeit für eine Einheit: 35 Minuten



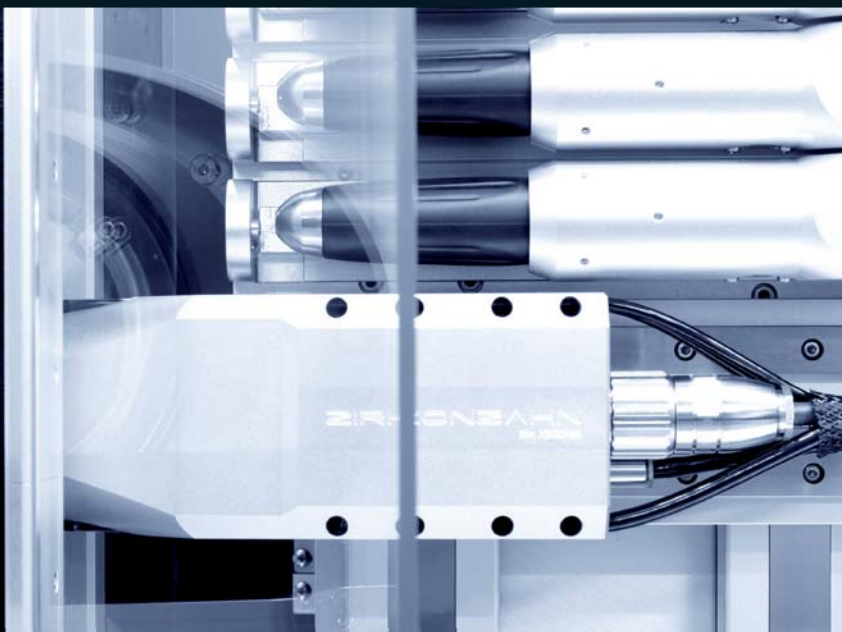
Titansteg – CAD/CAM gefräst aus Titan 5



Anodisierter Titansteg auf Modell



Im Labor gefräster, anodisierter Titansteg in Prettau® Zirkon



Keine Limitationen mit dem 5+1-Achsen-Simultanfräsgewerkzeug M5 mit Hochleistungsspindel Milling Spindel Hard Automatic M5 und Nassbearbeitungsfunktion Wet Grinding/Wet Milling M5!

NEW! RAW-ABUTMENTS[®] VORGEFERTIGTE TITANABUTMENTROHLINGE

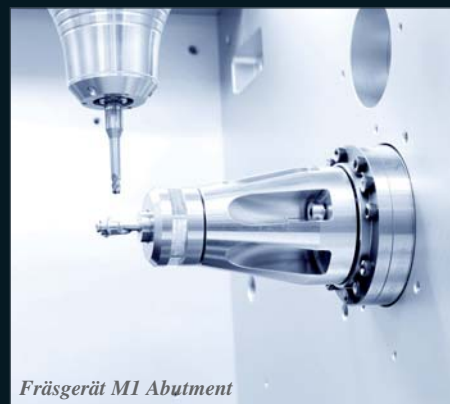
Die neuen Raw-Abutments[®] aus biokompatiblem Titan verfügen über einen präzisen, industriell vorgefertigten Implantatanschluss.

In Kombination mit dem Fräsgerät MI Abutment können aus den Rohlingen somit innerhalb von 20 Minuten individuelle und passgenaue Abutments gefertigt werden.

Mit speziellem Raw-Abutment[®] Holder sind die Rohlinge perspektivisch auch in den Fräsgeräten M5, M4 sowie MI Wet Heavy bearbeitbar!

Mit dem Titanium Spectral-Colouring Anodizer können die Raw-Abutments[®] auch in der gewünschten Farbe (z. B. goldfarben) anodisiert werden.

- schnelle Fertigung
- höchste Passgenauigkeit
- frei gestaltbare Abutmentgeometrie
- hohe Biokompatibilität



Fräsgerät MI Abutment



Raw-Abutment[®]



Raw-Abutment[®] Holder



Raw-Abutments[®] mit industriell gefertigten hochpräzisen Anschlüssen für verschiedene Implantatsysteme



MILLING SPINDLE HARD AUTOMATIC

Frässpindel zur Bearbeitung von harten Metallen (z. B. Chrom-Cobalt und Titan), Grünzirkon, vorgesintertem Aluminiumoxid, Kunststoff, Wachs, Holz, Sintermetall, Glaskeramik, Raw-Abutments® und Bridge-Rods mit den Fräsgeräten M1 Wet Heavy sowie M4, M5 und M6 in Verbindung mit dem automatischen Werkzeugwechsler Toolchanger Hard
Kombinierbar mit Nassbearbeitungsfunktion Wet Grinding/Wet Milling

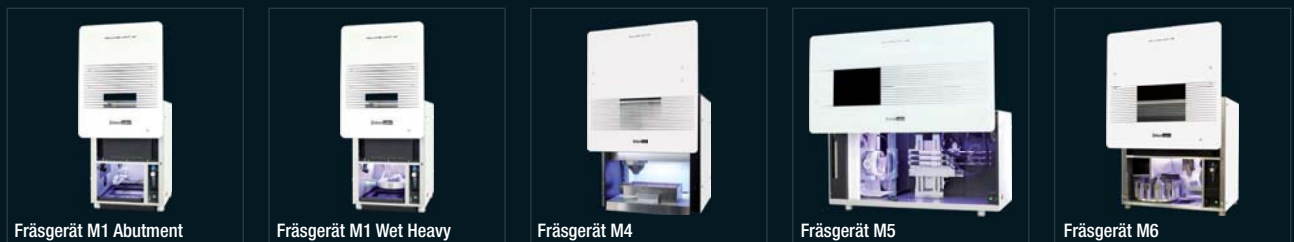
Im Fräsgerät M1 Abutment zur Bearbeitung von Raw-Abutments® sowie Bridge-Rod Titan 5 und Bridge-Rod Chrom-Cobalt



HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

ZIRKONZAHN Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

AUSSTATTUNGSABHÄNGIG IN FOLGENDEN FRÄSGERÄTEN



WEAA5380=